

*Coca-Cola*

PRÉSENTE

**TRIATHLON**  
**DEAUVILLE**  
**NORMANDIE**  
PAYS D'AUGE

**2021**

## Félicitations Sébastien

Classement général : **103**

Temps Réel : **02:28:41**

Classement catégorie : **17ème - Master M**

Club / Ville : **CAEN TRIATHLON**

Natation : 00:25:28 , T1 : 00:02:00

Vélo : 01:18:19 , T2 : 00:01:27

Cap 5km : 00:20:50 , Course : 00:41:29

**#TRIATHLONDEAUVILLE**