

*Coca-Cola*

PRESENTE

**TRIATHLON**  
**DEAUVILLE**  
**NORMANDIE**  
PAYS D'AUGE

**2021**

## Félicitations **Bastien**

Classement général : **168**

Temps Réel : **02:40:48**

Classement catégorie : **129ème - Senior M**

Club / Ville : **USCCAEN TRIATHLON**

Natation : 00:33:51 , T1 : 00:01:57

Vélo : 01:19:54 , T2 : 00:01:14

Cap 5km : 00:22:08 , Course : 00:43:54

**#TRIATHLONDEAUVILLE**